


Kontrola zvarania podľa Plánu kontroly a kvality	ISO 2553
Symboly zvarov podľa normy	
Navrh, príprava, výroba a kontrola podľa definovaných Európskych štandardov	
Nezaznamenané kutové zvary minimálne a=4mm alebo t/2	EN 1090-1 e EN1090-2
a – hrúbka zvaru. t – hrúbka platne	

- OCEĽ 235J0, 355J0
- MINIMÁLNA HRúbKA ZVÁROV $a \geq 0,5 \times \text{HRúbKA PLATNE}$
- MINIMÁLNY ZVÁR $a \geq 4\text{mm}$
- VÝROBA OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE PODĽA STN EN 1090-2+A1, TRIEDA ZHOTOVENIA: EXC2
- OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA ZVÁROVANÁ, SKRUTKOVANÁ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA - ZÁROVY POZINK - UPRESNÍŤ INVESTOROM
- DOKUMENTÁCIA JE SPRACOVANÁ AKO REÁLIZÁČNA DOKUMENTÁCIA A
- NENAHRADZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU

REFERENČNÉ HODNOTY ŤAHOVACÍCH MOMENTOV					
k-trieda K2, STN EN 1090-2+A1/EN 14399 METÓDA ŤAHOVACIEHO MOMENTU					
ŠROBY 8.8			ŠROBY 10.9		
	PREDPINACIA SILA $F_{p,c}$ [kN]	ŤAHOVACÍ MOMENT [Nm]		PREDPINACIA SILA $F_{p,c}$ [kN]	ŤAHOVACÍ MOMENT [Nm]
M12	47	79	M12	59	99
M16	88	197	M16	110	246
M20	137	384	M20	172	482
M24	198	665	M24	247	830
M27	257	971	M27	321	1213
M30	314	1319	M30	393	1651
M36	458	2308	M36	572	2883
(PRESNÉ HODNOTY ZABEZPEČUJE DODÁVATEĽ SKRUTIEK !)					

		MENO:		DÁTUM:		 státnika a projektovanie stavieb Strojárskeho 1703/32 Mob.: +421907482937 02301 Námestovo email: v-statik@v-statik.sk	
KRESLIČ:		Ing. S. Čierna		11.12.2025			
KONTROLOVAL:		Ing. M. Lipiak		11.12.2025			
ZODP. PROJEKTANT:		Ing. M. Bariš		11.12.2025			
MIESTO:		1963, 1966, 1968, 2179, 2181, 2412 v k.ú. Brlidňá					
INVESTOR: AL INVEST Brlidňá a.s. Bruntálska 167, 793 51 Brlidňá						STUPEŇ: DOKUMENTÁCIE PRO PROVEDENÍ	
STAVBA: ALFAGEN - TECHNOLOGICKÁ PRÍPRAVA VŠÁZKY							
OBJEKT: SO 01 HALA TECHNOLOGICKÉ PRÍPRAVY VŠÁZKY							
						Č. ZÁKAZKY: 2025-1181	
OBSAH VÝKRESU:							
MARKÍZA NA OSI 1							
STUPEŇ: DPS		FORMÁT: 25x A4		MIERKA: VO VÝKRESE		ZMENA: ČÍSLO VÝKRESU: D.2.3-OK_08	